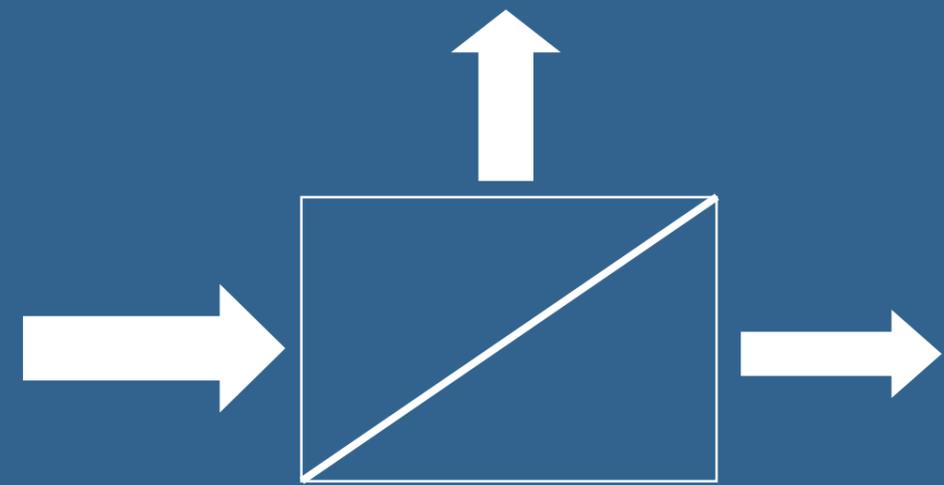


**EQUIPOS DE TRATAMIENTO,
SEPARACIÓN Y
PURIFICACIÓN MEDIANTE
TECNOLOGÍA DE
MEMBRANAS**



Pasión por la innovación y el servicio

PROCESOS DE SEPARACIÓN AVANZADA MEDIANTE TECNOLOGÍAS DE MEMBRANA

APRIA Systems tiene amplia experiencia en el diseño, construcción y puesta en marcha de instalaciones de separación avanzada mediante tecnologías de membranas, con fines de investigación y desarrollo de procesos.

Los equipos de APRIA Systems van desde la pequeña escala de laboratorio, hasta la gran escala planta piloto.

TECNOLOGÍA

APRIA Systems emplea la más moderna tecnología en sus equipos para garantizar la viabilidad de la operación a desarrollar.

Las tecnologías disponibles son las siguientes:

- Microfiltración.
- Ultrafiltración.
- Nanofiltración.
- Ósmosis inversa.
- Ósmosis directa.
- Destilación por membranas.
- Pervaporación.



APRIA Systems selecciona las membranas y módulos más adecuados para cada aplicación. Si el proyecto lo requiere, diseña y fabrica sus propios módulos de membranas a la medida de las necesidades del proyecto a desarrollar.



QUIÉNES SOMOS

APRIA Systems S.L. es una empresa de base tecnológica cuya actividad está fuertemente influenciada por el resultado de su labor en I+D+i y la experiencia de sus ingenieros altamente cualificados.

Nuestro objetivo es ofrecer soluciones innovadoras a nuestros clientes para cumplir con sus necesidades.

EQUIPOS CUSTOMIZABLES SIMPLEMENTE DÍGANOS QUE NECESITA SU PROYECTO

En APRIA Systems sabemos que cada proyecto de I+D+i tiene sus necesidades particulares. Por eso, nos adaptamos a nuestros clientes y les ofrecemos la más amplia variedad de opciones para ajustar nuestros equipos a sus requerimientos.

Algunas de las opciones disponibles son:

- Pretratamiento.
- Configuración del módulo/s de membranas.
- Sensorica "on-line" y registro de medidas.
- Tipo de operación: continuo, discontinuo o por cargas.
- Nivel de automatización de la operación.



NUESTROS EQUIPOS

Algunos ejemplos de los equipos construidos por APRIA Systems para fines de I+D+i a distintas escalas se relacionan a continuación.

APRIA Systems S.L.

Parque Empresarial de Morero, P.2-12, Nave 1-5

39611, Guarnizo (Cantabria, España)

www.apriasystems.es

Tel.: (+34) 942 078147

Fax: (+34) 942 078131



Más información: comercial@apriasystems.es

Equipo piloto filtración con membranas Prefiltrado + UF



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Caudal de tratamiento: 1-2 m³/h.
- ✓ Módulo de membranas: fibra hueca tipo “dead-end”.
- ✓ Operación automatizada mediante PLC.
- ✓ Medida “online” de la calidad del agua producida y condiciones de operación.
- ✓ Pretratamiento mediante filtración en medios porosos.

Equipo piloto filtración con membranas MF+UF+OI



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Caudal de tratamiento: 1-2 m³/h.
- ✓ Módulo de membranas: fibra hueca tipo “dead-end” y arrollado en espiral.
- ✓ Operación automatizada mediante PLC.
- ✓ Medida “online” de la calidad del agua producida y condiciones de operación.
- ✓ Pretratamiento mediante filtración en medios porosos.

Equipo Laboratorio destilación por membranas (AGDM/DCDM)



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Módulo de membranas configurable para la operación AGDM y DCDM.
- ✓ Medida y registro de las principales variables de operación.
- ✓ Control y maniobra centralizado desde armario de operación.
- ✓ Incluye servicios de calor y frío.
- ✓ Montaje íntegro sobre bastidor de aluminio.