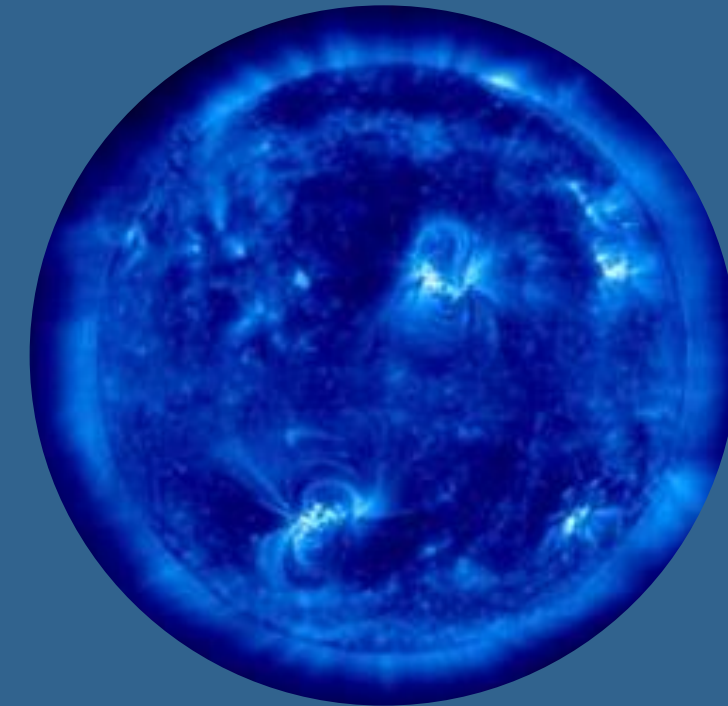


**EQUIPOS DE
TRATAMIENTO MEDIANTE
FOTOCATÁLISIS PARA
ACTIVIDADES DE I+D+i**



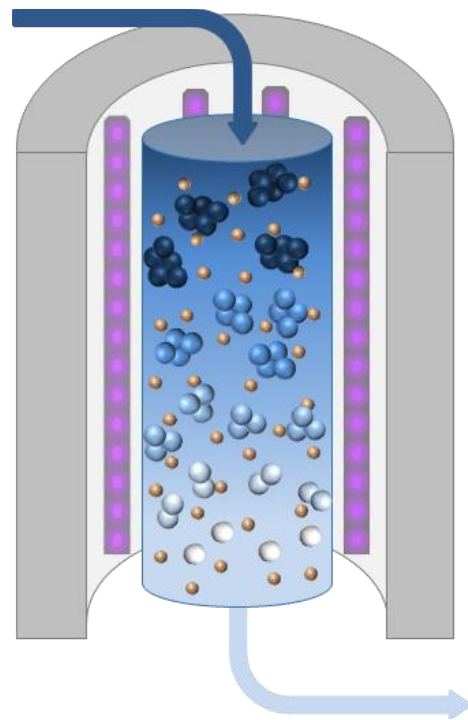
Pasión por la innovación y el servicio

PROCESOS DE OXIDACIÓN AVANZADA MEDIANTE FOTOCATÁLISIS HETEROGÉNEA

APRIA Systems tiene amplia experiencia en el diseño, construcción y puesta en marcha de instalaciones de oxidación avanzada mediante fotocatalisis heterogénea, con fines de investigación y desarrollo de procesos de tratamiento de aguas residuales.

Los equipos de APRIA Systems van desde la pequeña escala de laboratorio, hasta la gran escala planta piloto.

TECNOLOGÍA



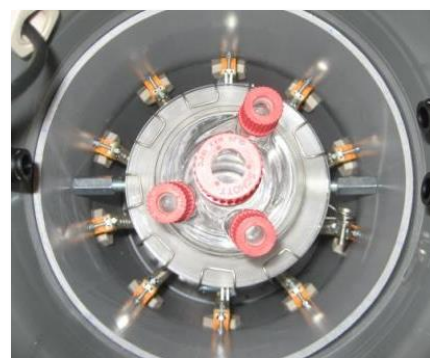
APRIA Systems emplea la más moderna tecnología LED UV en sus equipos para potenciar la activación de catalizadores, como el dióxido de titanio, con el menor consumo energético.

La cantidad de radiación UV emitida puede ser regulada y ajustada a las necesidades del proceso de oxidación en estudio.

La temperatura de los LEDs es monitorizada y controlada mediante un sistema de convección forzada de aire, lo que permite maximizar su eficiencia y su vida útil.

La configuración de los fotoreactores y su material son adaptados a las necesidades del proyecto. APRIA Systems diseña fotoreactores de diversos tipos tales como:

- Fotoreactor agitado con radiación externa.
- Fotoreactor anular.
- Fotoreactor tubular.



QUIÉNES SOMOS

APRIA Systems S.L. es una empresa de base tecnológica cuya actividad está fuertemente influenciada por el resultado de su labor en I+D+i y la experiencia de sus ingenieros altamente cualificados.

Nuestro objetivo es ofrecer soluciones innovadoras a nuestros clientes para cumplir con sus necesidades.

EQUIPOS CUSTOMIZABLES SIMPLEMENTE DÍGANOS QUE NECESITA SU PROYECTO

En APRIA Systems sabemos que cada proyecto de I+D+i tiene sus necesidades particulares. Por eso, nos adaptamos a nuestros clientes y les ofrecemos la más amplia variedad de opciones para ajustar nuestros equipos a sus requerimientos.



Algunas de las opciones disponibles son:

- Longitud de onda UV y flujo radiante necesario.
- Configuración y volumen del fotoreactor.
- Sensorica "on-line": pH, O₂, Rx, etc.
- Tipo de operación: continuo, discontinuo o por cargas.
- Recuperación del catalizador mediante MF para su reutilización.

NUESTROS EQUIPOS

Algunos ejemplos de los equipos construidos por APRIA Systems para fines de I+D+i a distintas escalas se relacionan a continuación.

APRIA Systems S.L.

Parque Empresarial de Morero, P.2-12, Nave 1-5
39611, Guarnizo (Cantabria, España)

www.apriasystems.es

Tel.: (+34) 942 078147

Fax: (+34) 942 078131



Más información: comercial@apriasystems.es

Equipo de baja potencia a escala de laboratorio



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Fotoreactor de borosilicato tipo agitado y con radiación externa.
- ✓ LEDs UV en distribución multitira y encendido seleccionable.
- ✓ Agitación magnética.
- ✓ Medida "online" en continuo de pH y O₂.
- ✓ Armario eléctrico y de maniobra.

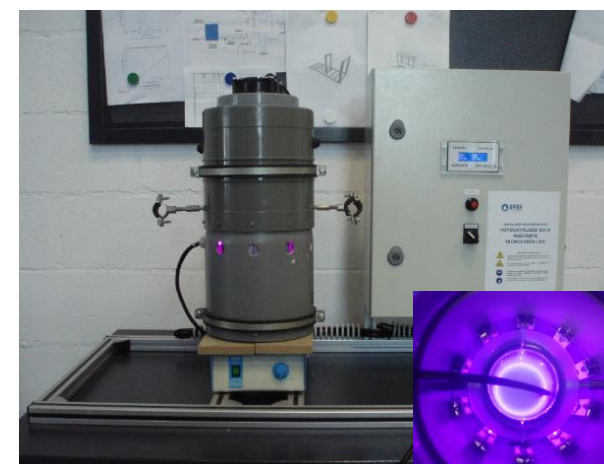
Equipo de media/alta potencia a escala de laboratorio

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Fotoreactor anular de borosilicato con camisa de refrigeración conectada a un baño termostatzado.
- ✓ LEDs UV de intensidad regulable y refrigeración mediante convección forzada de aire.
- ✓ Bomba de recirculación.
- ✓ Medida "online" en continuo de pH y O₂.
- ✓ Tanque de alimentación para fase oscura provisto de agitación magnética.
- ✓ Armario eléctrico y de maniobra con pantalla para el seguimiento del rendimiento del sistema LED.



Equipo de alta potencia a escala de laboratorio



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Fotoreactor de borosilicato tipo agitado y con radiación externa.
- ✓ LEDs UV en distribución multitira y encendido seleccionable.
- ✓ Agitación magnética.
- ✓ Medida "online" en continuo de pH y O₂.
- ✓ Armario eléctrico y de maniobra.

Equipo de media/alta potencia a escala de laboratorio

CARACTERÍSTICAS

- ✓ Fotoreactor anular de borosilicato.
- ✓ LEDs UV de intensidad regulable y refrigeración mediante convección forzada de aire.
- ✓ Bomba de recirculación.
- ✓ Medida "online" en continuo de pH y O₂.
- ✓ Membrana cerámica de MF para la recuperación de catalizador tipo TiO₂.
- ✓ Intercambiador de calor y baño termostatzado.
- ✓ Posibilidad de operar en continuo o discontinuo.
- ✓ Armario eléctrico y de maniobra.

